

**YDEEVNEDEKLARATION**

Nr. L2049720

- 1) Varetypens unikke identifikationskode: **1,0577**
- 2) Produktidentifikation: **Plade S355J2+N EN 10025-2**  
 Velegnet til varm-zink belægning i henhold til EN 10025-2 Klasse 3
- 3) Tilsigtet anvendelse: **Svejsede, boltede og sømmede metalstrukturer**
- 4) Fabrikant: **ArcelorMittal Italia S.p.A.**  
**Via Appia SS 7 Km 648 – 74123 TARANTO (TA) – ITALIA**  
**Tel.: +39 099 481 2009– Fax+39 099 481 2694**  
**E-mail: nicola.blasi@arcelormittal.com**
- 5) Navn og adresse på den bemyndigede repræsentant: **Ikke gældende**
- 6) System eller systemer til vurdering og kontrol af konstanten af ydeevnen: **System 2+**
- 7) Harmoniseret standard: **EN 10025-1: 2004**  
 Notificeret organ/notificerede organer: **Istituto italiano di Garanzia della Qualità (IGQ) no. 1608**
- 8) Præstations erklæring uden europæisk teknisk vurdering
- 9) Deklareret ydeevne/deklarerede ydeevner:

Væsentlige egenskaber		Ydeevne								Harmoniserede tekniske specifikationer
Tolerance på mål og tolerance på form  (EN 10029: 2010)	<b>Tykkelse</b>		<b>Værdier (mm)</b>							
	<b>Nominel Tykkelse (mm)</b>		<b>Klasse A</b>		<b>Klasse B</b>		<b>Klasse C</b>		<b>Klasse D</b>	
			<b>min</b>	<b>max</b>	<b>min</b>	<b>max</b>	<b>min</b>	<b>max</b>	<b>Min</b>	<b>max</b>
	≥ 5	< 8	-0.4	+0.8	-0.3	0.9	0	+1.2	-0.6	+0.6
	≥ 8	< 15	-0.5	+0.9	-0.3	+1.1	0	+1.4	-0.7	+0.7
	≥ 15	< 25	-0.6	+1.0	-0.3	+1.3	0	+1.6	-0.8	+0.8
	≥ 25	< 40	-0.7	+1.3	-0.3	+1.7	0	+2.0	-1.0	+1.0
	≥ 40	< 80	-0.9	+1.7	-0.3	+2.3	0	+2.6	-1.3	+1.3
	≥ 80	< 150	-1.1	+2.1	-0.3	+2.9	0	+3.2	-1.6	+1.6
	≥ 150	< 250	-1.2	+2.4	-0.3	+3.3	0	+3.6	-1.8	+1.8
	<b>Bredde</b>		<b>Værdier (mm)</b>							
	<b>Nominel Tykkelse (mm)</b>		<b>Klippede kanter</b>				<b>Valseværk kanter</b>			
			<b>min</b>	<b>max</b>	<b>min</b>	<b>max</b>	<b>min</b>	<b>max</b>		
		< 40	0	+ 20	<i>skal aftales</i>					
		≥ 40 < 150	0	+ 25	<i>skal aftales</i>					
		≥ 150 ≤ 400	0	+ 30	<i>skal aftales</i>					
	<b>Længde</b>		<b>Værdier (mm)</b>							
	<b>Nominel Længde (mm)</b>		<b>min</b>				<b>max</b>			
		< 4000	0				+ 20			
		≥ 4000 < 6000	0				+ 30			
		≥ 6000 < 8000	0				+ 40			
		≥ 8000 < 10000	0				+ 50			
		≥ 10000 < 15000	0				+ 75			
	≥ 15000 ≤ 20000	0				+ 100				
	> 20000	<i>skal aftales</i>								
<b>Planheden</b>		<b>Max Værdier (mm)</b>								
<b>Nominel Tykkelse (mm)</b>		<b>Klasse N</b>				<b>Klasse S</b>				
		på 1 m		på 2 m		på 1 m		på 2 m		
	≥ 5 < 8	8		12		5		10		
	≥ 8 < 15	7		11		3		6		
	≥ 15 < 25	7		10		3		6		
	≥ 25 < 40	6		9		3		6		
	≥ 40 < 250	5		8		3		6		

EN 10025-1: 2004

Væsentlige egenskaber			Ydeevne		Harmoniserede tekniske specifikationer
Strækgrænse	Nominel Tykkelse (mm)		Værdier		EN 10025-1: 2004
			min (MPa)	max (MPa)	
		≤ 16	355		
	> 16	≤ 40	345		
	> 40	≤ 63	335		
	> 63	≤ 80	325		
	> 80	≤ 100	315		
	> 100	≤ 150	295		
> 150	≤ 200	285			
Trækstyrke	Nominel Tykkelse (mm)		Værdier		
			min (MPa)	max (MPa)	
	> 3	≤ 100	470	630	
	> 100	≤ 150	450	600	
	> 150	≤ 200	450	600	
Udstrækning	Nominel Tykkelse (mm)		Værdier		
			min (%)		
	> 3	≤ 40	20		
	> 40	≤ 63	19		
	> 63	≤ 150	18		
	> 150	≤ 250	17		
Slagstyrke	Nominel Tykkelse (mm)		Værdier		
		≤ 250	min (J)		
		27 J @ -20 °C			
Svejsbarhed CEV	Nominel Tykkelse (mm)		Værdier		
				max (%)	
		≤ 30		0,46	
	> 30	≤ 150		0,48	
	> 150	≤ 250		0,50	
Holdbarhed (kemiske sammensætning)	Nominel Tykkelse (mm)		Værdier		
			min (%)	max (%)	
		≤ 30	Al: 0.020 Si: 0,14	C: 0.20 Si: 0.25 Mn: 1.60 P: 0.025 S: 0.025 Cu: 0.55	
	> 30	≤ 250	Nb: 0.015 Si: 0,14	C: 0.22 Si: 0.25 Mn: 1.60 P: 0.025 S: 0.025 Cu: 0.55	

10) Ydeevnen for den vare, der er anført ovenfor, er i overensstemmelse med den deklarerede ydeevne. Denne ydeevnedeklaration er udarbejdet i overensstemmelse med forordning (EU) nr. 305/2011 på eneansvar af den fabrikant, der er anført ovenfor.

Underskrevet for fabrikanten og på dennes vegne af:

Adolfo Buffo – Kvalitetsafdelingsleder  
 Taranto den 01/03/2019

